

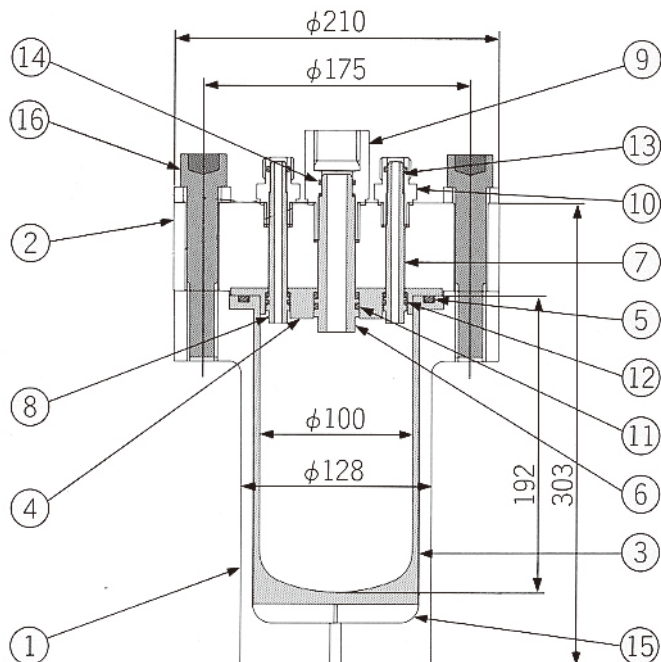
PTFE 内筒容器

密閉容器

■TAF-R型（特殊製品）



TAF-R1500



No.	名 称	材 質	個数	備 考
1	容器本体	SUS316	1	
2	上フタ	SUS316	1	
3	内容器	PTFE	1	1650mL
4	上フタカバー	PTFE	1	
5	Oリング	バイトン®	1	P-120
6	攪拌口内筒	PTFE	1	
7	連結口内筒	PTFE	3	
8	温度計口内筒	PTFE	1	
9	攪拌口用ジョイント	SUS316	1	
10	連結口用ジョイント	SUS316	4	
11	Oリング	バイトン®	2	P-24
12	Oリング	バイトン®	8	P-12
13	Oリング	バイトン®	4	P-10A
14	Oリング	バイトン®	1	P-20
15	底板	SUS316	1	
16	六角穴付ボルト	SUS316	8	M20×P2.5

●昇温時の注意事項

PTFEの物質特性として高温による変形が考えられますので、ヒーター温度を280℃以下に設定することをおすすめいたします。

参考例（弊社テスト：マイクロリングヒーター1.5KW）

内容物	仕込量	設定温度	昇温時間
水	900mL	容器内180℃ ヒーター280℃	約1時間30分

●仕様

テスト圧力	10.7MPa
設計圧力	8MPa
設計温度	180℃
容積	1500mL